INFRARED GAS ANALYZER

Patent number:

JP9184803

Publication date:

1997-07-15

Inventor:

SOTANI TOSHIYUKI

Applicant:

HORIBA LTD

Classification:

- international:

G01N21/35

- european:

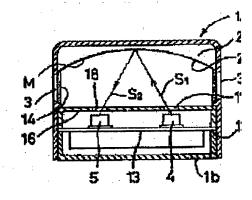
Application number: JP19950354458 19951229

Priority number(s):

Abstract of JP9184803

can be miniaturized and simplified by a method wherein a gas which contains a gas to be analyzed is made to flow into a space between a light source, a photodetector and a concave reflection g mirror and the degree of its characteristic absorption is measured. SOLUTION: Infrared rays S1 which are radiated from a light source 4 arranged in the focal position, on one side, of an oval reflecting mirror 2 are reflected by the oval reflecting mirror 2 from a passage hole 17, and reflected light S2 is condensed, via a hole 18, by a photodetector 5 arranged in the focal position, on the other side, of the oval reflecting mirror 2. That is to say, a luminous flux which is radiated from the light source 4 is turned down once by the oval reflecting mirror 2, and it is possible to obtain a doubled optical path length. In addition, since the angular aperture of an optical path regarding infrared absorption can be made large, the transmission efficiency of a light-emitting operation can be increased. In this manner, since the optical path regarding the infrared absorption can be formed so as to be turned down, even a small infrared gas analyzer can absorb infrared rays sufficiently. When two outputs of the photodetector 5 are computed and processed, the concentration value or the warning of CO2 gas is output, and an air conditioning operation can be controlled surely.

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a gas analyzer which





(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-184803

(43)公開日 平成9年(1997)7月15日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G01N 21/35

G01N 21/35

7.

審査請求 未請求 請求項の数3 FD (全 6 頁)

(21)出願番号

特顯平7-354458

(71)出願人 000155023

株式会社堀場製作所

(22)出願日

平成7年(1995)12月29日

京都府京都市南区吉祥院宮の東町2番地

2)発明者 操谷 俊之

京都府京都市南区吉祥院宮の東町2番地

株式会社堀場製作所内

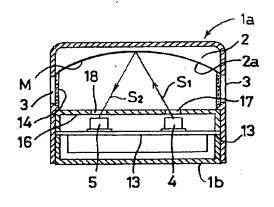
(74)代理人 弁理士 藤本 英夫

(54) 【発明の名称】 赤外線ガス分析計

(57)【要約】

【課題】 小型化および簡素化を図ることができる赤外 線ガス分析計を提供すること。

【解決手段】 凹面反射鏡2に対向させて光源4を設け、この光源4から出射された赤外光S,の反射光東S,が集束する位置またはその近傍に受光器5を設け、光源4 および受光器5と凹面反射鏡2との間の空間に被測定ガスを含むガスを流入させ、その特性吸収の度合いを測定するよう構成している。



2…楕円反射鏡(凹面反射鏡)

4 …光源

5 …受光器

SI…赤外光

S2 …反射光

【請求項1】 凹面反射鏡に対向させて光源を設け、との光源から出射された赤外光の反射光束が集束する位置またはその近傍に受光器を設け、前記光源および受光器と前記凹面反射鏡との間の空間に被測定ガスを含むガスを流入させ、その特性吸収の度合を測定するよう構成したことを特徴とする赤外線ガス分析計。

【請求項2】 前記凹面反射鏡が楕円形状を有する単一のミラーから構成され、一方の焦点に光源を、他方の焦点に受光器を設けた請求項1に記載の赤外線ガス分析計。

【請求項3】 前記凹面反射鏡が、それぞれ異なる焦点の楕円形状を有する複数のミラーを組み合わせて構成され、反射光束が集束する複数の位置にそれぞれ受光器を設けた請求項1に記载の赤外線ガス分析計。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】との発明は、空調制御用ガスセンサやガス管理区域内に設置されるガス警報機あるいはガス浪度測定器として使用される赤外線ガス分析計に 20 関する

[0002]

【従来の技術】赤外線吸収を利用した赤外線ガス分析計で用いられる吸収セルは、パイプ形状がとられることが多く、光源と検出器はこの吸収セルの両端に位置するのが一般的である。

【0003】例えば、2つの光源を採用したダブルビー ム形の赤外線吸収方式のCO、ガス浪度計(以下、CO , 計という) の場合、基準ガスが流れる比較セルと、被 測定ガスが流れる測定セルと、測定セルに対応する検出 30 器および比較セルに対応する検出器の計2つの検出器と が設けられ、光学系ベンチが構成されている。そして、 測定セルに対応する検出器は、その前面にCO、のみの 特性吸収帯域の赤外光を通過させる光学フィルタ(例え は、中心透過波長4.3 µmのバンドパスフィルタ)を 備える一方、比較セルに対応する検出器は、その前面に CO、に対して吸収帯域のないところの波長の赤外光を 通過させる光学フィルタ(例えば、中心透過波長3.7 μmのバンドパスフィルタ)を備え、光源から等しく出 された赤外線は、測定セル中のCO、により吸収され、 各検出器から出力された検出信号を演算処理することに よりCO、ガスの濃度値を出力する。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記構成の CO、計を、空調制御用ガスセンサやガス管理区域内に 設置されるガス警報機あるいはガス濃度測定器として使 用するためには、光学系ベンチの構造を小型化、かつ簡 素化することが望まれるけれども、上記構成では、光源 と検出器の開き角を大きくとれないため、感度を上げる には、光路長(吸収長)をできるだけ長くするしかな く、セル長の長い吸収セルが要求され、CO、計全体の 構成が大型化する。その上、光源と検出器を吸収セルの 両端に設置せざるを得ないため、光源や検出器への配線 が必要であり、そのための電気回路の構成が複雑であ

【0005】との発明は、上述の事柄に留意してなされたもので、その目的は、小型化および簡素化を図ることができる赤外線ガス分析計を提供することにある。 【0006】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため、この発明の赤外線ガス分析計は、凹面反射鏡に対向させて光源を設け、この光源から出射された赤外光の反射光束が集束する位置またはその近傍に受光器を設け、前記光源および受光器と前記凹面反射鏡との間の空間に被測定ガスを含むガスを流入させ、その特性吸収の度合いを測定するよう構成したものである。

[0007] この発明では、光源から出射された赤外光の反射光束が集束する位置またはその近傍に受光器を設けているので、赤外吸収に係る光路の開き角を大きくできるとともに、折り返し光路を形成できる。

[8000]

【発明の実施の形態】以下、との発明の実施形態を、図面に基づいて説明する。図1、図2はこの発明の赤外線ガス分析計を示し、図3はその断面図、図4は動作を示す図である。との第1の実施形態では、赤外線ガス分析計としてCO,ガス濃度計(以下、CO, 計という)を採用している。

【0009】図1~図4において、1は、金属製の上部ケース1a、金属製の下部ケース1bからなる1つの金属ケースで、上部ケース1aの内面に楕円反射鏡(凹面反射鏡の一例)2が形成されている。この楕円反射鏡2の材質は、例えば鋳造用金属または射出成形用合成樹脂(ABSなど)であり、公知の方法で形成され、楕円反射鏡2の表面2aには赤外域で高い反射率を示す金属(アルミニウム、クロムなど)Mが蒸着されたり、コーティングされている。

【0010】3は、上部ケース1aの4つの側面に設けられた正面視矩形の開口部で、との開口部3は各側面に複数個形成されており、被測定ガスはこれら開口部3より、自然拡散によりCO、計内に流入する。

【0011】4は光源で、例えばタングステンランプであり、後述する回路基板13上に配置されている。そして、電気的に光源4をオン・オフする直接変調方式を採用している。

【0012】受光器5は、例えば焦電型赤外線センサやサーモバイルであり、この受光器5はデュアルツインタイプに構成されている。具体的に説明すると、図5において、受光器5の容器21の上面部のほぼ中央に開口部Aが形成され、この開口部Mを閉塞するように赤外線透50 過性の窓材Bが取り付けられている。この窓材Bはサフ

2

ァイア、BaF、等の材料からなり、容器21内には例 えばPZT(チタン酸ジルコン酸鉛系セラミックス)よ りなる赤外線検出素子6が収容され、この赤外線検出素 子6には、4つの受光素子7.8,9,10が形成され ている。受光素子7と8、受光素子9と10は、同一形 状、同一受光面積を有し、対称(受光素子7と8、受光 素子9と10がそれぞれ線対称)にしかも近接した状態 で、例えば「田」字状に配置されている。そして、受光 素子7と8とで一対のデュアル素子11を構成し、受光 素子9と10とでもう―対のデュアル素子12を構成し ている。そして、前記受光素子7と8、9と10は、そ れらの電極 (符号+、一で示す) が直列逆接続されてお り、更に、デュアル素子11、12は、インビーダンス 変換用のFET、時定数調整用の髙抵抗、デュアル素子 11.12に電圧を供給するための電源端子等で電気的 接続され、それらの受光素子7~10が全て赤外光を受 光するのではなく、図5に示すように、それぞれにおけ る一方の受光素子7.9に外部の赤外光が入射するよう に、窓材Bの表裏(上下)両面に遮光部19(図中、仮 想線で示すハッチング部分)を設け、受光素子7,9に 20 対応する部分のみを光透過部20(図中、白抜き部分) とし、他方の受光素子8,10には外部の赤外光が入射 しないようにして、受光素子8, 10を例えば温度補償 用としている。

【0013】また、受光器5の前面(受光器5の入射 側) には、2種類(中心波長3.7μmと4.3μm) の狭帯域透過型の光学フィルタ(図示せず)が設置され ている。例えば、一方の受光素子7と8の前面にCO2 に対して吸収帯域のないところの波長の赤外光を通過さ せる光学フィルタを設けることで、受光素子7と8は、 CO, の特性吸収の無い波長3. 7 μmのみに感度を有 する。そして、他方の受光素子9と10の前面にCO1 のみの特性吸収帯域の赤外光を通過させる光学フィルタ を設けることで、受光素子9と10は、CO,の特性吸 収帯である4.3 μmのみに感度を有する。この2種類 の光学フィルタは、後述する遮蔽板16に形成された光 学フィルタ設置用穴18に設置される。

【0014】13は回路基板で、この回路基板13に は、光源4と受光器5が楕円反射鏡2に対向させる形で 配置されており、かつ、楕円反射鏡2のそれぞれの焦点 40 位置に光源4と受光器5が配置され、回路基板13は、 光源4と受光器5を含めて1つの金属ケース1に覆われ ている。なお、との回路基板13には、図示しない電気 回路が形成されている。すなわち、光源4に電流を供給 する定電流駆動回路、受光器5の2つの出力をそれぞれ 増幅し演算する、受光出力の増幅・演算回路、指示校正 回路、電圧安定化回路などが形成されており、更に、C O、ガスの濃度値を電圧または電流の形で伝送するか、 または警報信号を出力する外部出力回路が形成されてい る。また、とれらの出力をコントロールパネルに伝送す 50 射鏡2を用い、一方の焦点に配置された光源4と、他方

る場合には、送信回路を具備してもよい。要するに、光 源4と受光器5は、上述の電気回路を含めて1つの回路 基板13上に形成されており、さらに回路基板13およ び楕円反射鏡2は1つの金属ケース1内に収納・固定さ れている。したがって、周囲温度の変化に対しても指示 値が安定するとともに、外部のノイズに対しても強いC O、計が容易に得られる。

【0015】14は、ゴミや粉塵の流入防止のためのフ ィルタで、楕円反射鏡2と回路基板13との間の上部ケ ース1aの側面に形成された開口部3を覆うように配置 される。

【0016】16は、前記光学フィルタを搭載する遮蔽 板で、赤外光を遮蔽する。この遮蔽板16は、回路基板 13上の光源4および受光器5に対応する位置にそれぞ れ、赤外光の通過穴17および前記光学フィルタが設置 される穴18を有する。そして、通過穴17にはサファ イア、BaF、等の材料からなる赤外線透過部材(図示 せず)が取り付けられいる。

【0017】以下動作について説明する。図3、図4に おいて、楕円反射鏡2の一方の焦点位置に配置された光 **源4から出射された赤外光S,は、通過穴17から楕円** 反射鏡2に至り、この楕円反射鏡2で反射し、この反射 光S, は楕円反射鏡2の他方の焦点位置に配置された受 光器5に穴18を介して集光される。すなわち、光源4 から出た光束は楕円反射鏡2で1回折り返すことにな り、従来に比べて2倍の光路長(吸収長)を得ることが できる。また、赤外吸収に係る光路の開き角(光源4の 開き角、受光器5の受光角)を大きくとれるため、従来 構造よりも発光の伝達効率を髙くできる。

【0018】とのように、楕円反射鏡2のそれぞれの焦 点位置に光源4と受光器5を配置し受光器5内の受光素 子7.9に反射光S,が集束するように構成したので、 赤外吸収に係る光路を折り返し型にできるため、小型で も十分な赤外吸収を得るととができ、受光器5の2つの 出力を演算処理することによりCO、ガスの濃度値また は警報を出力して空調制御が確実に行える。

【0019】また、光源4と受光器5を1つの回路基板 13上に設置できるため、回路基板13の構成も簡素化 できる。さらに、従来の構成に比べて、部品点数を減ら すことができ、ケース内部の構成を簡素化できる。しか も光源4と受光器5を含む回路基板13全体を熱的に安 定化させることができるので、周囲温度の変化に対して も指示値の変化は少なく、また、外部のノイズに対して も強いCO、計が容易に得られる。

【0020】なお、との実施形態では、光源4をオン・ オフする直接変調方式を採用したものを示したが、光源 側または受光器側に機械式の光断続器を設けてもよい。 【0021】また、上記実施形態では凹面反射鏡とし て、1枚のミラー片により構成される(1面の)楕円反 の焦点に配置され、感度波長の異なる2つのデュアル素子11 およびデュアル素子12 が内蔵された受光器5とにより構成された単一折り返し光路を有するCO, 計を示したが、焦点位置の異なるEラー片を組み合わせたマルチセグメントE ラーにより構成される(複数面の)楕円反射鏡を用いるととにより、マルチ光路を有するE の、計を得ることができる。すなわち、この第2の実施形態では、凹面反射鏡として、焦点の異なる2枚のE ラー片により構成される楕円反射鏡を用い、一方のE ラー片がE の、の特性吸収帯である4、3 μ mのみに感度を有する受光素子に、もう一方のE ラー片がE の、の特性吸収帯である4、3 μ mのみに感度を有する受光素子に、もう一方のE ラー片がE の、の特性吸収帯である4、3 μ mのみに感度を有する受光素子に、もう一方のE ラー片がE の、の特性吸収の無い波長3、7 μ mのみに感度を有する受光素子に

少なくして得ることができる。 【0022】上記各実施形態ではCO」の1成分を測定 対象成分とする赤外線ガス分析計を示したが、この発明 は、例えばCO」、CO、HCの3つの成分を同時に検 出する多成分同時赤外線ガス分析計にも適用できる。

それぞれ焦点を結ぶよう楕円反射鏡を2分割する。この

ようにすれば、測定精度、信頼性共に優れた赤外線ガス

センサとしてのCO、計を、小型、軽量かつ構成部品も

【0023】図6~図8は、焦点の異なる2枚のミラー片により構成される楕円反射鏡を用い、CO、とCOの2成分を同時に検出できるように2光路を形成したとの発明の第3の実施形態を示す。なお、図6~図8において、図1~図5と同一符号のものは、同一または相当物である。

【0024】図6~図8は、CO, とCOの2成分を同 時にできるガスセンサを示す図である。楕円反射鏡30 は2枚のミラー片により構成され、30aは一方のミラ ー片の表面を示し、30bは他方のミラー片の表面を示 30 す。31はCO、測定用受光器で、例えば焦電型赤外線 センサやサーモバイルであり、デュアルツインタイプに 構成されている。とのCO、測定用受光器31は上記第 1の実施形態で用いたものと同一構成である。32はC O測定用受光器で、例えば焦電型赤外線センサやサーモ パイルであり、デュアルツインタイプに構成されてい る。との受光器32とCO、測定用受光器31の相違点 は、受光器32がCO測定用であるので受光器32の前 面(受光器32の入射側)に設置される2種類の狭帯域 透過型の光学フィルタが異なるだけである。すなわち、 遮蔽板16に形成された光学フィルタ設置用穴38に は、2種類(中心波長3.7μmと4.7μm)の狭帯 域透過型の光学フィルタ(図示せず)が設置されてい る。例えば、受光器32を構成する一方のデュアル素子 (図示せず)の前面にCOに対して吸収帯域のないとと ろの波長の赤外光を通過させる光学フィルタを設けると とで、一方のデュアル素子は、COの特性吸収の無い波 長3.7 µmのみに感度を有する。そして、他方のデュ アル素子(図示せず)の前面にCOのみの特性吸収帯域 の赤外光を通過させる光学フィルタを設けることで、他 50

方のデュアル素子の特性吸収帯である4.7 μmのみに 感度を有する。そして、一方のミラー片がCO、測定用 受光器31に、もう一方のミラー片がCO測定用受光器 32にそれぞれ焦点を結ぶよう楕円反射鏡が2分割され ている

【0025】而して、被測定ガスは上部ケース1a側面の開口部3より、自然拡散によりケース1内に流入する。そして、楕円反射鏡30の焦点位置に配置された光源4から出射された赤外光S,は2光路を通過する。す なわち、赤外光S,は、通過穴17から楕円反射鏡30の一方および他方のミラー片の表面30a,30bにそれぞれ至り、これら表面30a,30bで反射し、この反射光S,はそれぞれ各ミラー片の焦点位置に配置された受光器31および32に穴18および38を介してそれぞれ集光される。すなわち、光源4から出た光束は各ミラー片で1回折り返すことになり、従来に比べて2倍の光路長(吸収長)を得ることができる。また、赤外吸収に係る光路の開き角(光源4の開き角、受光器31,32の受光角)を大きくとれるため、従来構造よりも発20光の伝達効率を高くできる。

【0026】なお、CO、とCOは、感度比が異なるので、各ミラー片の形状を感度比に応じて適切なものに予め設定しておくのが好ましい。すなわち、ミラー片の分割比(面積比)を変えることにより感度アップを行い、CO、、COごとに光学利得を変えることが可能である。例えば、COはCO、に比して高感度であるので、測定濃度レンジが同じであれば他方のミラー片30bの面積を一方のミラー片30aのものよりも大に設定すればよい。

【0027】とのように、測定するCO』、COといった感度比の異なるガス種に対しても2光路を形成できる上に、ミラー片の分割比を変えることにより、CO』、COごとに光学利得を変えることができるため、回路設計の負担も低減できる。

【0028】図9は、CO、、CO、HCの3つの成分を同時に検出できるガスセンサを示す図である(第4の実施形態)。楕円反射鏡41は焦点位置の異なる3枚のミラー片により構成され、40aは第1のミラー片の表面を示し、40cは第3のミラー片の表面を示す。40はHC測定用受光器で、例えば焦電型赤外線センサやサーモバイルであり、デュアルツインタイプに構成されている。そして、第1のミラー片がCO、測定用受光器31に、第2のミラー片がCO測定用受光器32に、第3のミラー片がHC測定用受光器40にそれぞれ焦点を結ぶよう楕円反射鏡41が3分割されている。

【0029】而して、焦点位置の異なる3枚のミラー片により構成される楕円反射鏡41を用いたので、3光路化が容易に実現できる。

【0030】なお、上記各実施形態では、凹面反射鏡と

して楕円反射鏡を用いたものを示したが、同様の機能を 有するものであれば放物面を有する反射鏡やその他の球 面形状を有する反射鏡を用いてもよい。

[0031]

【発明の効果】以上説明したように、この発明においては、凹面反射鏡に対向させて光源を設け、この光源から出射された赤外光の反射光束が集束する位置またはその近傍に受光器を設けているので、赤外吸収に係る光路の開き角を大きくできるとともに、折り返し光路を形成できる。したがって、小型でも十分な赤外吸収を得ることができ、受光器の出力を演算処理することによりガス種の濃度値または警報を出力して空調制御が確実に行え

[0032]また、光源と受光器を1つの回路基板上に 設置できるため、回路基板の構成も簡素化できる。さら に、従来の構成に比べて、部品点数を減らすことがで き、ケース内部の構成を簡素化できる。しかも光源と受 光器を含む回路基板全体を熱的に安定化させることがで きるので、周囲温度の変化に対しても指示値の変化は少 なく、また、外部のノイズに対しても強い赤外線ガス分 析計が容易に得られる。

【0033】更に、焦点位置の異なるミラー片を組み合*

*わせたマルチセグメントミラーにより構成される凹面反射鏡を用いることにより、マルチ光路化が容易に実現できる。したがって、多成分化も容易であり、かつ、感度比の異なるガス種に対してもミラー片の分割比を変えることにより、ガス種ごとに光学利得を変えることができるため、回路設計の負担も低減できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明の第1の実施形態を示す分解斜視図である。

- 0 【図2】上記第1の実施形態を示す全体斜視図である。
 - 【図3】上記第1の実施形態を示す構成説明図である。
 - 【図4】上記第1の実施形態を示す動作説明図である。
 - 【図5】上記第1の実施形態で用いた受光器を示す図で ある。

【図6】との発明の第3の実施形態を示す分解斜視図である。

- 【図7】上記第3の実施形態を示す構成説明図である。
- 【図8】上記第3の実施形態を示す動作説明図である。
- 【図9】上記第4の実施形態を示す動作説明図である。 【符号の説明】

2…楕円反射鏡(凹面反射鏡)、4…光源、5…受光器、S、…赤外光、Sz…反射光。

